



Ministero dell'Istruzione
e del Merito

Liceo *Carmine Sylos*

Classico - Linguistico - Scienze Umane - Economico Sociale

Piazza C. Sylos, 6 - 70032 Bitonto

Cod. Scuola: BAPC18000X - C.F.: 80022510723 - Tel./fax: 080/3751577

email: bapc18000x@istruzione.it - pec: bapc18000x@pec.istruzione.it

web: www.liceocarminesylos.edu.it



Unione Europea

Liceo Classico, Linguistico, Scienze Umane, Economico-Sociale - Carmine Sylos-BITONTO
Prot. 0005160 del 01/10/2024
I-1 (Uscita)

Ai docenti
alle alunne e agli alunni
delle classi II, III, IV, V
al sito Web

Circolare n. 26

OGGETTO: Iscrizioni al corso di studi organizzato da "CITTA' DELL'UOMO"

Si comunica che l'associazione "Città dell'Uomo" ha aperto le iscrizioni per il nuovo corso di studi 2024/25. Dal giorno 30 settembre al giorno 07 ottobre le/gli alunne/i interessati, iscritti alle classi dal secondo al quinto anno di corso, potranno consegnare i propri dati alla prof.ssa A. Bufano.

La scuola di formazione civile e politica "Città dell'Uomo", al suo sedicesimo anno di attività sul territorio, intende contribuire alla formazione del cittadino, per una partecipazione democratica alla vita della comunità.

Il percorso di studi, il cui programma si allega alla presente, prevede convegni e attività laboratoriali.

Al termine della frequentazione del corso, con la possibilità di massimo 2 assenze su 8 attività/incontri, l'Associazione rilascia un attestato.

Il numero massimo complessivo di iscrizioni, previsto per ogni Istituto Scolastico, è pari a 20 corsisti. La scadenza per le iscrizioni è fissata il giorno lunedì 07 ottobre 2024.

Si allegano alla presente **Regolamento** e **Programma** del corso 2024/2025.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Prof.ssa FRANCESCA ROSARIA VITELLI

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art. 3 comma 2 del D.L. 39/93

Il Responsabile del procedimento
Prof.ssa Elena Giovanna Ricchetti